

## 电动上开门箱式炉



类别	1200 度
参数	
型号	GWL-1200XLS
电源 AC	380V
功率	40KW
炉膛尺寸 mm	长×宽×高: 1000×700×600
控制范围为	80 至 1200 度
测温元件	热电偶分度号 K,测温范围 0-1320 度
发热元件装位置	均匀分布安装于炉膛两侧+底部
炉门开启方式	电动上开,手柄开关控制开启高度和关闭高度。
控温精度	±1 度 (集成化电路控制,无超调现象)
炉温均匀性	±8 度 (根据炉膛尺寸大小而定)
升温速率	升温速率可自由调节,调节范围:最快升温速率每分钟 20 度 (20 度/min)、最慢升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
发热元件	采用高温合金电阻丝 (含钼,炉丝表面温度可达 1400 度)
炉体	炉体采用数控机床加工,经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成,外观新颖美观,具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点

主站: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

炉体结构	电炉炉体采用风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
耐火材料	炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成，取放物料易碰位置（炉口、炉底）采用轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、保温性能好（节能效果是老式电炉的 80%以上）
保温材料	采用三层保温，分别为：硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板，节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而达到保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用优选按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
多条曲线输入	30 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30 段，两条曲线 14 段/条，三条曲线 9 段/条，五条曲线 5 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
通讯接口	电炉具备了 RS485 通讯接口
随机配件	坩埚钳一把，高温手套一副

主站：[www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱：[wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) 联系方式：**13271526781 0379-69936789**

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) Contact information: **13271526781 0379-69936789**

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、为两不影响电炉的使用寿命，我们建议最大升温速率和降温速率为 10-20°C/min，（升温过快发热元件寿命会缩短）</li> <li>2、此箱式炉没用真空密封结构，所以不可通入易燃易爆气体</li> <li>3、此箱式炉使用一段时间后，炉膛会出现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补</li> <li>4、不建议通入腐蚀性气体，如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等，请提前告知，我们将对炉膛进行特殊处理</li> <li>5、不能将高温溶液漏到炉底上，避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离</li> <li>6、仪器应放置在空气流通，不潮湿的地方。</li> </ol>
装箱清单	电炉一台，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。
发货事项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、电炉的包装为二层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用铁架做底托固定。</li> <li>2、国内免费送货上门（市区内免费送货）</li> <li>3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担</li> <li>4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。</li> </ol>

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式：13271526781 0379-69936789

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站：[www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱：[wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province